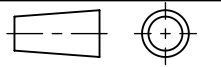






Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	15 - 58
Drehzahl max.	speed max.	1/min	299
Gewicht	weight	kg	2,47
Federkraft	spring pressure	N	12 - 30
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 2,65 kg			
Bohrungen  Rz63				EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany	
Passbohrungen  Rz16					
Kanten DIN ISO 13715  $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,5 \end{matrix}$		Werkstoff		Benennung KSX1058WF50	
70121611 Ursprung		_____		Zeichnungsnummer 70121615	

70121615 Baugruppe		_____		Rev.Nr. 00	

Zustand: Freigegeben		Plotdatum: 15.01.2020		Vers.Nr. 3	