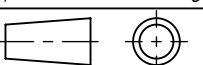




Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: $\pm 0,02$ Gewinde und Bohrungen bis $\varnothing 3,5: \pm 0,1$ über $\varnothing 3,5: \pm 0,2$	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 1,15 kg			
Bohrungen		✓ Rz63			
Passbohrungen		✓ Rz16			
EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany					

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	10 - 48
Drehzahl max.	speed max.	1/min	381
Gewicht	weight	kg	1,2
Federkraft	spring pressure	N	--
Federweg	spring travel	mm	--

<div>Kanten</div> <div>DIN ISO 13715</div> <div></div>	Werkstoff			Benennung	KSX1048ZV38	
<div>Ursprung</div>	gehaertet			Zeichnungsnummer	70121592	
	Oberflaechenschutz:					
	Farbe:					
70121592	gez.	02.11.2017	Alim	1:1	Rev.Nr.	Forma
	gepr.	20.03.2019	Janicek			
Baugruppe	Zustand: Freigegeben				00	A2