
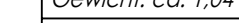



Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: $\pm 0,02$ Gewinde und Bohrungen bis $\varnothing 3,5: \pm 0,1$ über $\varnothing 3,5: \pm 0,2$	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 1,04 kg			
Bohrungen $\checkmark$ Rz63					
Passbohrungen $\checkmark$ Rz16					
EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany					

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	5 - 25
Drehzahl max.	speed max.	1/min	771
Gewicht	weight	kg	1,1
Federkraft	spring pressure	N	--
Federweg	spring travel	mm	--

<div>Kanten</div> <div>DIN ISO 13715</div> <div></div>	Werkstoff			Benennung	KSX1025ZV38	
<div>Ursprung</div> <div>70121591</div> <div>Baugruppe</div>	<div>gehaertet</div>			Zeichnungsnummer	70121591	
	<div>Oberflaeenschutz:</div>					
	<div>Farbe:</div>					
	gez.	02.11.2017	Alim	Massstab	1:1	
	gepr.	20.03.2019	Janicek			
Zustand: Freigegeben					Rev.Nr.	Forma
					00	A2