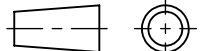






Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	6 - 24
Drehzahl max.	speed max.	1/min	593
Gewicht	weight	kg	0,80
Federkraft	spring pressure	N	xx - xx
Federweg	spring travel	mm	xx

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstaende und Lochabstandsmasse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,02 über Ø5,5: ±0,03				
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 0.80 kg							
Bohrungen  Rz63						EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany				
Passbohrungen  Rz16										
Kanten DIN ISO 13715  $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,5 \end{matrix}$		Werkstoff		Benennung		HSXX1024WV38				
Ursprung		gehaertet		Zeichnungsnummer						
		Oberflaechenschutz:								
		Farbe:								
70141262 Baugruppe		gez. 04.03.2020 Joas	Massstab 1:1	70141263		Rev.Nr. 00		Form A2		
gepr. 15.04.2020 Joas										
Zustand: Freigegeben						Plotdatum: 15.04.2020			Vers.Nr. 4	