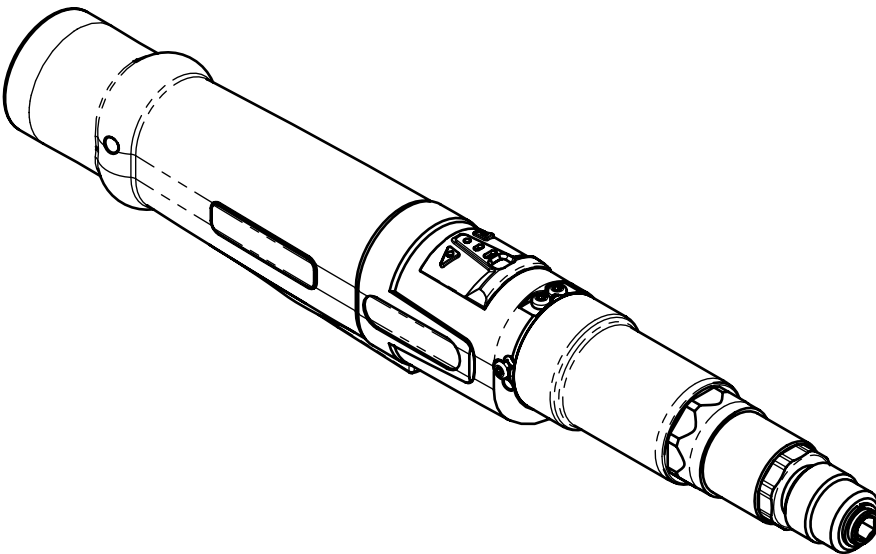
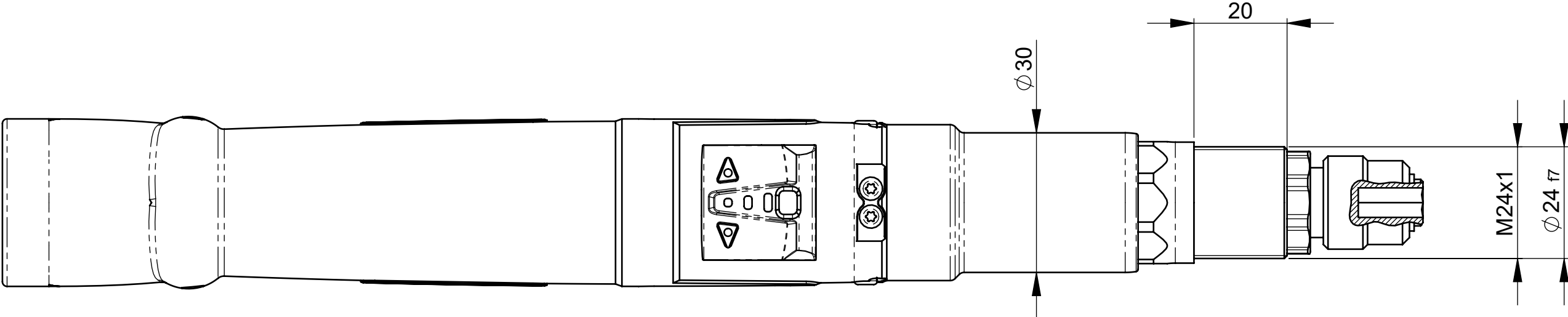
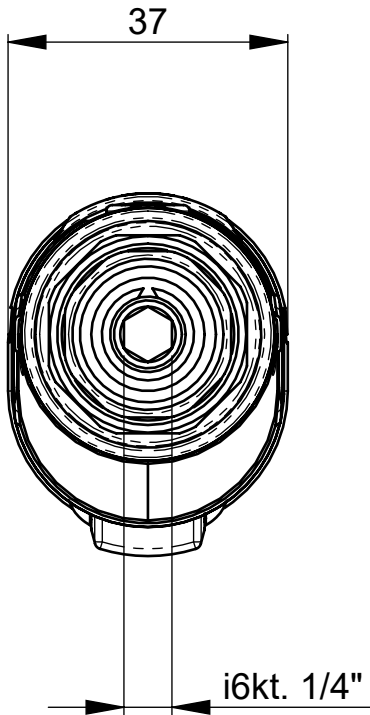
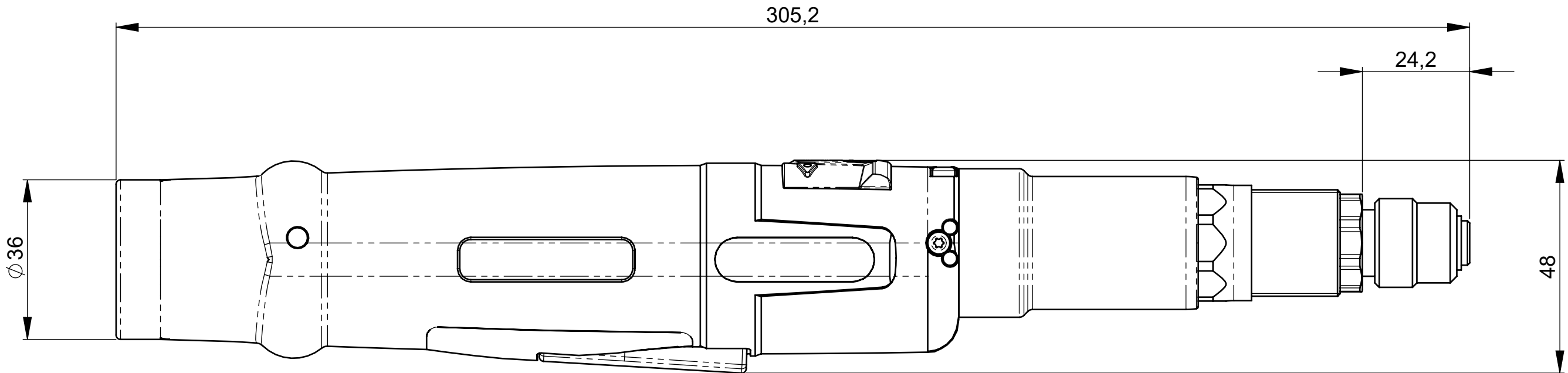
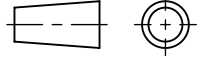






Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name



Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	2,40 - 12
Drehzahl max.	speed max.	1/min	1222
Gewicht	weight	kg	0,73
Federkraft	spring pressure	N	xx - xx
Federweg	spring travel	mm	xx

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: $\pm 0,02$ Passbohrungen: $\pm 0,1$ Gewinde und Bohrungen bis $\varnothing 5,5$: $\pm 0,1$ über $\varnothing 5,5$: $\pm 0,2$		
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 0.73 kg					
Bohrungen  Rz63								
Passbohrungen  Rz16								
EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany								
Kanten DIN ISO 13715  $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,5 \end{matrix}$			Werkstoff			Benennung HSXK1012ZH14		
70141255 Ursprung			gehaertet			Zeichnungsnummer 70141252		
			Oberflaechenschutz:					
			Farbe:					
70141252 Baugruppe			gez. 16.04.2020 Joas		Massstab 1:1		Rev.Nr. 00	
			gepr. 22.12.2021 B. Joas				Forma A2	