

Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name
01	Schlüsselkopf richtiggestellt	25.10.2018	m-rathgeb

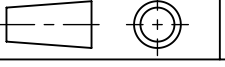




M10x30 DIN912 (4x)

Federweg

X

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	30 - 291
Drehzahl max.	speed max.	1/min	460
Gewicht	weight	kg	20,6
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: $\pm 0,02$ Gewinde und Bohrungen bis $\varnothing 5,5$: $\pm 0,1$ über $\varnothing 5,5$: $\pm 0,2$		
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 20,60 kg					
Bohrungen  Rz63						EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany		
Passbohrungen  Rz16								
Kanten DIN ISO 13715		-0,1 -0,5 	Werkstoff			Benennung ESX329ZWRX300AWDX350-300		
70082555		Ursprung	gehaertet					
			Oberflaechenschutz					
			Farbe					
70082535		Baugruppe	gez. 22.09.2016	Joas	Massstab 1:2	Zeichnungsnummer 70082535		Rev.Nr. 01
			gepr. 25.10.2018	M. Rathgeb				Format A2