

Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

M6x20 DIN912 (4x)

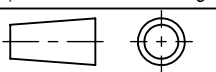
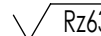




Federweg

X

X

Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	7 - 63
Drehzahl max.	speed max.	1/min	556
Gewicht	weight	kg	4,5
Federkraft	spring pressure	N	12 - 30
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2		
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 4.50 kg					
Bohrungen 						EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany		
Passbohrungen 								
Kanten DIN ISO 13715		 -0,1 -0,5	Werkstoff			Benennung ESX106AWDX150-65		
70082550			gehaertet					
			Oberflaechenschutz					
Ursprung			Farbe			Zeichnungsnummer 70082520		
70082520 Baugruppe		gez.	21.09.2016	Joas	Massstab 1:2			
		gepr.	21.09.2016	Joas				
						Rev.Nr. 00		
						Format A2		
						Plotdatum: 15.11.2016		
						Vers.Nr. 12		

Zustand: Freigegeben