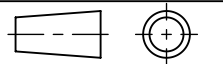




Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name
01	Umstellung der Komponenten als Part	08.02.2017	Joas

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstaende und Lochabstandsmasse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,1 über Ø5,5: ±0,2				
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 1.08 kg						
Bohrungen		✓ Rz63		 EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany				
Passbohrungen		✓ Rz16						
<div>Kanten DIN ISO 13715</div> <div></div>		Werkstoff		Benennung PSX1025ZV38				
70058391		gehaertet						
Ursprung		Oberflaechenschutz						
		Farbe						
70058392		gez.	08.02.2017	Joas	Massstab 1:2	Zeichnungsnummer 70058392	Rev.Nr. 00	Format A3
Baugruppe		gepr.	08.02.2017	Joas				

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	5 - 25
Drehzahl max.	speed max.	1/min	772
Gewicht	weight	kg	1,08
Federkraft	spring pressure	N	---
Federweg	spring travel	mm	---